

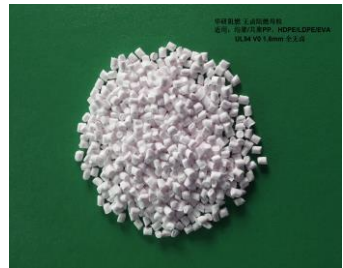
无卤阻燃母粒MBFR-400HF

MBFR-400HF 是以环保的新型磷氮系阻燃剂为主要成分，经过采用特殊创新性配方，载体及工艺生产的无卤膨胀阻燃母粒，阻燃效果显著，母粒外观为白色颗粒，其本身是一种混合物，含磷量大、含氮量高，P-N 元素及协效剂在同体系产生协同效应，阻燃性好，热稳定性高，分解温度大于 280℃，它的残炭率高，无吸潮性，具极佳的分散性。

产品特点：

MBFR-400HF 是可通过UL94 V0级的全无卤阻燃母粒，适用于各种聚烯烃及橡胶弹性体产品，按比例混合即可加工成型，方便使用，无粉尘，是一款真正的环保产品。

质量指标：



| 外观 | 白色颗粒 |
|---------|------|
| 阻燃剂含量%≥ | 70 |
| 载体含量%≤ | 30 |
| 水份含量%≤ | 0.5 |
| 初始熔点℃) | 160 |
| 热分解温度℃≥ | 280 |

产品用途：

本品属于膨胀型阻燃剂，主要用于聚烯烃产品，如各类片材，薄膜，电线电缆，热缩套管，泡棉，珍珠棉等，已经过特殊改性及优化，通常可单独使用，也可配合其他助剂协同使用，但需试验确认。

作为新型环保无卤阻燃母粒，广泛应用于各种 PP、PE、EVA、TPU、EPDM 等橡胶弹性体类制品的阻燃改性，尤其推荐用于各种均聚及共聚聚丙烯制品的无卤阻燃，符合并可通过欧美各种环保标准，如 ROHS2.0、PAHS、NP、PHTHALATES 等，对高性价比的聚烯烃塑料及橡胶弹性体阻燃，MBFR-400HF 应是首选产品。

应用指导：

本品专为生产环保无卤阻燃制品而作，适用于各种成型工艺，如挤塑，注塑，吸塑等，一般按 35~40 添加，可获得 UL94 V0 (1.6mm) 级别，加大添加量(约 45~50%)更获得更高的阻燃级别，如 UL1581 VW-1, 5VA 等不同阻燃等级要求，力学性能可很好满足各种制品要求，**特别提醒**在加工时温度尽量提高，建议在 200℃左右或以上效果最好，如确实欲增加填充料以进一步降低成本，请务必来电联系我公司技术部门，以获得详细使用方法。

以下为几种参考阻燃应用配方：

| | | | |
|----------------------------------|-------|-------------------------------------|-------|
| 1. HDPE | 58.0% | 2. EVA/LDPE | 56.0% |
| MBFR-400HF | 42.0% | MBFR-400HF | 44.0% |
| 色母(如需添加) | | 色母(如需添加) | |
| 增韧剂(如需添加) | | 增韧剂(如需添加) | |
| 填充母粒(请提前测试适用性) | | 填充母粒(请提前测试适用性) | |
| 阻燃级别 UL94 V0 1.6mm | | 阻燃级别 UL94 V0(0.8mm) | |
| 3. PP (Homo-) | 65.0% | 4. PP (Co-) | 62.0% |
| MBFR-400HF | 35.0% | MBFR-400HF | 38.0% |
| 色母(如需添加) | | 色母(如需添加) | |
| 增韧剂(如需添加) | | 增韧剂(如需添加) | |
| 填充母粒(滑石粉母粒等) | | 填充母粒(滑石粉母粒等) | |
| 阻燃级别 UL94 V0 1.6mm GWIT 750℃/3mm | | 阻燃级别 UL94 V0(1.6mm), GWIT 750℃/3mm. | |

无卤与卤素之比较：

MBFR-400HF 与溴锑为主的卤系阻燃剂相比，在性能与成本上已经不相上下，但在烟雾、有毒释放物等环保方面，无卤产品具有巨大优势，在涉及到与生命攸关的时刻，无卤阻燃产品必然成为首选。

MBFR-400HF 与聚烯烃树脂的相容性非常好，就算添加量达到 50%，产品拉伸强度及缺口冲击强度均可达到较高水平，断裂伸长率亦保持在良好的状态，如对抗滴落剂 PTFE 没有限制，添加 0.3% 时，可获得更加优异的综合性能。如需获取具体应用指导，请致电咨询我公司技术部或浏览：www.fireshieldtech.com 获取进一步产品信息。

包装贮运： 纸塑复合袋，25 公斤每袋。运输过程中避免雨淋，防止破包。

Huayan Flame Retardant New Material Company Ltd.

地址：深圳市宝安区石岩街道宝源社区民生一路愉盛工业园 A2 栋一楼

电话：0755-26063618 29230608 传真：0755-29230608

网址：www.fireshieldtech.com