



产品激光粒径分布图

Huayan Flame Retardant New Material Company Ltd.

地址: 深圳市宝安区石岩街道久顺工业区 A2 栋一楼

电话: 0755-26063618 29230608 传真: 0755-33694578

网址: www.szfireman.com



粒径指标:

D50=4.8um D90=8.2um

产品粒径已经过超细化处理, 保持良好相容性及阻燃的高效性。

建议配方及生产工艺:

Intumix-3200 用于硬度为 85A 以上的聚酯型 TPU 时, 一般添加量为 20 %, 即可通过 UL94 V0 (0.8mm) 阻燃测试, 添加量为 25~35%时, 即可通过 VW-1 阻燃等级。一般地, TPU 的硬度越高, 阻燃剂添加量越少, 但当用于生产 TPE 弹性体时, 添加量应适当放大, 制品阻燃级别仍然通过 UL94 V0 (0.8mm), 因为 TPE 的充油率(容易燃烧的白矿物油或环烷油等)一般在 10~30%之间, 因此, 相对于 TPU 来讲, 其阻燃难度大大提高, 当添加量放大到 38%以上时, 仍可通过苛刻的 UL 1581 之 VW-1 阻燃等级。

无卤阻燃 TPU 料的改性建议使用双螺杆挤出机造粒, 造粒前请确保烘干水分, 各温度区设定高于 TPU 熔点即可, 温度太高可能引起加工困难及分解, 如您用于其它特殊类型的 TPU 或低硬度弹性体, 请根据产品配方自行试验调整确定。

押出工艺:

常用单螺杆挤出机, 长径比 30 左右, 压缩比 3 左右, 各区加工温度设定参考:

一区 (下料区)	二区 (机筒)	三区 (机筒)	四区 (机筒)	五区 (机头)
170℃	180℃	180℃	190℃	190℃

Intumix-3200 配方精良, 使用时原则上不能加填料, 如欲添加, 请咨询本公司技术部, 产品的 MSDS 资料可前往我公司网站下载: www.fireshieldtech.com

TPU 电线配方:

1. TPU WHT-1185EC	80%	70%
2. Intumix-3200	20%	30%
3. 光亮润滑剂 (如有必要)	0.5%	0.5%
4. 抗氧化剂	0.5%	0.5%
5. 抗滴落剂	0.5%	0.5%

阻燃级别: UL94 V0 (0.8mm) UL1581 VW-1

物理性能:

阻燃等级	拉伸强度	断裂伸长率	弯曲模量	300%定伸应力
UL 1581 VW-1	32 MPa	>520%	16MPa	15MPa

应用于其他 TPU 制品时, 如 TPU 片材, 注塑件, 泡沫, 薄膜以及黏胶, 热熔胶等, 可先参考 15%添加量的参考用量, 然后再作微调, 对于较低硬度之 TPU, 建议添加抗滴落剂以获得更稳定的阻燃效果。

包装贮运: 25kg / 纸袋, 储存于通风阴凉处, 防止潮湿。

Huayan Flame Retardant New Material Company Ltd.

地址: 深圳市宝安区石岩街道久顺工业区 A2 栋一楼

电话: 0755-26063618 29230608 传真: 0755-33694578 网址: www.szfireman.com