

基本配比（以 3.2mm 厚度板材为例）参考如下：

序号	原料	添加量%			备注
1.	MMA 单体（预聚体）	70	75	80	
2.	Fireshield-509AT	30	25	20	
3.	BPO(或 AIBN)	0.1	0.1	0.1	AIBN 注意温控与排气
4.	脱模剂	/	/	/	已含脱模剂，无需添加
合 计：		100	100	100	
阻燃级别：	UL94 3.2mm	V0	V1	V2	

阻燃剂可在做预聚体前添加，也可在预聚体后添加，但建议在预聚体前添加。

① 关于添加量：

板材厚度如大于 8.0mm 时，阻燃剂添加量可适当下调至 30%以下，如欲使 3mm 以下厚度的板材通过 UL94 V0 阻燃级别，或 DIN4102 B1，或 GB8624-2012 B1 级别（新标准涉及 8 项测试，可能是少数能通过的阻燃剂之一），请另行添加硬度改进剂。

② 关于硬度：

Fireshield-509AT 阻燃剂工艺配方独特，添加后对硬度基本不影响，而一般市售的阻燃剂会严重影响制品硬度，柔软容易变形，表面刮花，造成无法使用，虽然工程师会使用不同的助剂及工艺方法予以改善，但往往会因为无从下手或太过复杂或成本太重而失败。

③ 关于脱模：

Fireshield-509AT 阻燃剂具有良好的脱模效果，无需添加昂贵的脱模剂。特殊情况可少量使用脱模剂，但请注意，过量的脱模剂（如硬脂酸）有可能降低阻燃效果，建议使用酰胺类或磺酸盐脱模剂，具体请通过试验选定。

④ 关于透明度：

Fireshield-509AT 本身为无色透明液体，无须担心影响制品的透明度，有时发现成品出来后轻微的颜色，这并非是阻燃剂的原因，而有可能是因为引发剂或单体纯度不够的原因造成。

⑤ 关于环保：

Fireshield-509AT 为环保型透明阻燃剂，可通过 ROHS 2.0, NP, PFOS, PFOA, PHTHALATES 等环保标准，符合欧盟环保标准。

⑥ 典型物理性能：

阻燃等级 (UL 94 3.2mm)	透明度 %	拉伸强度 MPa	弹性模量 GPa	冲击强度 KJ/M2	热变温度 ℃	断裂伸长率 %	洛氏硬度 HRC
V0	≥90	65	3.3	12	70~105	4.0	90

因工艺差别，实际数据可能会有不同。如果拉伸强度或冲击强度需要进一步提高，建议添加增韧剂，交联剂或采用定向拉伸等工艺解决。

如工艺合适，用本品生产的亚克力/有机玻璃板材各项性能可达到或接近航空有机玻璃的性能，尤其是能生产出高耐温板材，Fireshield-509AT 是亚克力/有机玻璃板材的不二选择。

包装运输：

净重为 250KG/桶，用塑料桶或镀锌桶包装。本品按一般化学品规定储藏运输。



Huayan Flame Retardant New Material Company Ltd.

地址：深圳市宝安区石岩街道宝源社区民生一路愉盛工业园A2 栋一楼

电话：0755-26063618 29230608 传真：0755-29230608

网址：www.fireshieldtech.com